

## Informace o výrobku

**GLEIT -μ<sup>®</sup> GL 220**

MoS<sub>2</sub>-kluzný lak systém



## Popis výrobku

### Ve stavu dodání

**GLEIT-μ GL 220** je šedočerný kluzný lak, který je postaven na bázi anorganického pojiva a postupně sladěné kombinaci tuhých maziv s vysokým podílem MoS<sub>2</sub>. Jako ředidlo je zde použito speciální benzín.

### Po nanesení

**GLEIT-μ GL 220** a odpaření ředidla se na povrchu vytvoří suchý, dobře držící, extrémně tlakově odolný šedočerný kluzný film.

## Okruhy použití

### Suché mazání:

tam, kde je požadována čistota od olejů a tuků, a kde z důvodu dalšího provozního namáhání je potřebný optimální záběh nebo tam, kde je zapotřebí suchého, vysoce tlakově zatížitelného kluzného filmu (montáž).

### Beztrískové tváření kovů:

těžce tvářitelné materiály jsou při použití **GLEIT-μ GL 220** dobře zpracovatelné. Zamezí se tím studeným svárům a je možný vysoký stupeň přetvoření.

## Příklady použití

- záběhové procesy na čepech ložisek
- závity z ušlechtilých ocelí
- podložky
- lisování za studena, rozšiřování, redukování
- při vysokých plošných tlacích a nízkých kluzných rychlostech

## Vlastnosti

- suchý, šedočerný kluzný film
- extrémně odolný vůči tlaku
- konstantní, velmi nízké a opakovatelné hodnoty tření
- optimalizuje průběh záběhových procesů
- minimalizuje nebezpečí vniku trhavého pohybu (stick-slip)
- široký okruh teplotního použití od -180°C do 450°C
- umožňuje u strojních součástí počitatelné hodnoty tření
- umožňuje skladování montážně namazaných dílů
- nabízíme cenově výhodné a profesionálně provedené potažení
- je k dispozici i ve spreji

**GLEIT -μ<sup>®</sup>**

Speciální maziva  
a potahování

### Výrobce:

Wessely Ges.m.b.H.

Girak-Straße 1, A-2100 Korneuburg

Tel.: 0043/2262/758390 Fax: 0043/2262/7583913

e-mail: wessely@wessely.co.at

<http://www.wessely.co.at>

**Váš partner pro speciální maziva**

## Použití

**GLEIT-μ GL 220** se používá ve stavu dodání. Nanášení je možné provádět (na očištěné a odmaštěné součásti) stříkáním (kvalitativně nejlepší), ponořením (výhodné pro malé díly), v bubnu a nebo štětcem (pokud není možné použít předešlých způsobů). Při zpracování velkého množství doporučujeme vybavit zásobník míchacím zařízením. Pro docílení tvorby jednolitého filmu a současně rychlejšího schnutí doporučujeme potahované díly předeheat na 60°C až 80°C a nebo po potažení vysušit horkým vzduchem (60°C až 120°C). Doporučená tloušťka vrstvy pro **GLEIT-μ GL 220** je mezi 10 – 20 μm. Pro Vaše konkrétní podmínky nasazení Vám v našem závodě provedeme bezplatné vzorové potažení.

## Poznámky pro použití

- **GLEIT-μ GL 220** před i při použití důkladně pečlivě a pravidelně míchat. Sprej dobře protřepat
- **GLEIT-μ GL 220** nanášet pouze na čisté povrchy (bez olejů a tuků). Ve většině případů je dostačující potažení pouze jedné plochy
- Po skončení práce zařízení dobře vyčistit, máčecí lázně uzavřít
- Schopnost **GLEIT-μ GL 220** lpět na povrchu můžete ještě výrazně zvýšit mechanickou nebo chemickou předúpravou potahovaných dílů (pískováním, fosfátováním nebo atramentováním)
- pro ředění a čištění je dodáváno **GLEIT-μ RZ 710**
- Perfektní a cenově výhodné potažení Vám rádi provedeme v našem závodě

Údaje obsažené v tomto výtisku jsou založeny na našich dlouholetých zkušenostech a znalostech. Udané hodnoty představují střední hodnoty a mohou se pohybovat v obvyklých výrobních tolerancích. Vyhraujeme si změny vzniklé dalším technickým vývojem. Z důvodu mnoha možných vlivů při zpracování a použití je nutné brát tyto údaje pouze jako doporučení. Právně závazné zajištění daných vlastností nebo vhodnost pro konkrétní způsob nasazení, není možné odvozovat z těchto údajů. Před vlastním nasazením doporučujeme provedení zkoušek.